

PFAFF[®] Industrial

Excellence in seaming



**910/930
Serie**

910/930 Serie ... von Seide bis Leder

Herausragende Produkteigenschaften:

- Hohe Flexibilität für verschiedenste Arbeitsgänge von leichten bis mittelschweren Materialien
- Optimale Durchzugskraft des Transportsystems und gute Stichbildung beim Überqueren von Falten, Wulsten, mehrlagigen Nähten usw.
- Hohe Nahtqualität - dank geringer Fadenspannungswerte
- Sehr geringe Fadenspannung erforderlich bei gleichbleibend anspruchsvollem Stichbild = kein Spannungskräuseln
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf auch bei höchster Geschwindigkeit
- Sehr gutes Transportverhalten bei geringstem Nähfußdruck ergibt optimale, glatte Nähte
- Greifer-Frischölschmierung mit Feinregulierung - Keine Materialverschmutzung
- Minimale Materialverdrängung durch die optimale Nadelstangenkinematik
- Einfache, intuitive Bedienung - Die Maschinen sind mit dem PFAFF-Bedienfeld BDF S3 ausgestattet
- 918-U, 938-U und 939-U: Maschinen mit mechanischer Umschaltung von Einfach- auf 3-Stich-Zickzack.
- Alle Maschinen der PFAFF INDUSTRIAL sind mit einem zusätzlichen Sicherheitsaufkleber versehen, welcher verschiedene Sicherheitsmerkmale aufweist. Der Aufkleber hilft Ihnen, das Original von einer Kopie zu unterscheiden.



Standardlieferprogramm:

Klasse	Ausführung	Stichlängen- bezeichnung	Unterklasse	Max. Überstichbreite in mm	Max. Stichlänge in mm	Schneidabstand in mm	Max. Stiche/min.*	Max. Stiche/min.* bei U -Versionen	Nadelsystem
918	B		-6/01; -49/01	10,0	4,5		5000	4500	438
937	B		-6/61	6,0	4,5		5000	-	438
		N24	-32/23	6,0	●		5000	-	438
938	A	N2,5	R-34/01**	4,5	2,5		6000	-	438
			-771/05-6/27	3,0	2,5	1,5	5500	4500	438KK
	B	N2,5	-6/01	6,0	2,5		5500	4500	438
	B		-358/01-918/18	2,0	4,5		2400	1400	134EL
939	B		-6/01	6,0	4,5		-	4500	438
		N24	-32/23	6,0	●		-	4500	438

* Je nach Material und Arbeitsgang

** Rundexzenter für Überstichbreite bis max. 4,5 mm und 6000 Stiche/min.

N2,5: Stichlänge max. 2,5 mm

● N24: Bei **PFAFF 939**
= 2,5 mm Schubweg des hinteren Stoffschiebers / bei PFAFF 938: Schubweg
= 4,5 mm Schubweg des vorderen Stoffschiebers

Bei **PFAFF 937**
= 2,5 mm Schubweg des Untertransporteurs
= 4,5 mm Schubweg des Obertransporteurs

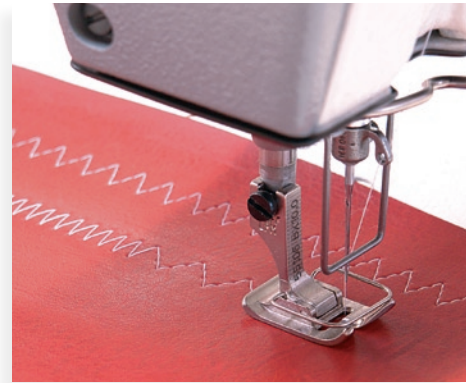
910/930 Serie ... von Seide bis Leder

PFAFF 918

Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport und großem Greifer

Unterklassen:

- 6/01: Für allgemeine Näharbeiten.
- 49/01: Zickzack-Arbeiten bei Leder und Schuhen



PFAFF 937

Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport und differenzierbarem Obertransport

Unterklassen:

- 6/61: Für allgemeine Näharbeiten - Ziehender Teilesatz
- 32/23: Unterkragen in Halsring nähen
 - Verschiebungsfreies Zusammennähen der Teile
 - Exakte Einarbeitung von Mehrweite im Schulterbereich beim Unterkragen
 - Eine Führungshilfe erleichtert den Arbeitsgang

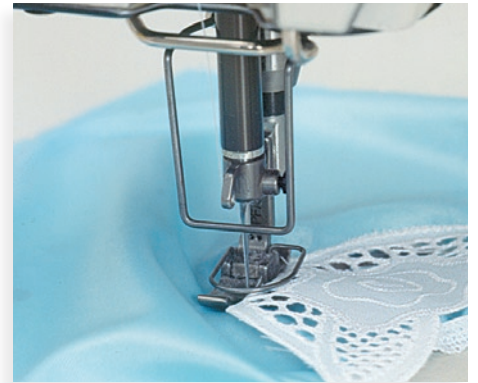


PFAFF 938

Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport

Unterklassen:

- 6/01: Für allgemeine Näharbeiten
- R-34/01 Zum Nähen feiner Materialien
- 358/01-918/18 Sakkobrustentasche anstechen
- 771/05-6/27 Bogenspitze annähen und gleichzeitig Stoffkante unterschneiden an engen Bögen durch separat angetriebenes Messer.



PFAFF 939-U

Zickzack-Schnellnäher mit differenzierbarem Untertransport







Unterklassen:

- 6/01: Für allgemeine Näharbeiten
- 32/23: Unterkragen überlappt an Oberkragen nähen.



910/930 Serie ... von Seide bis Leder

Übersicht der Versionen:




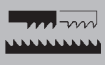

Version						
						-771/05
918	•				•	
918-U*	•				•	
937			•	•		
938 **	•			•		○
938-U*	•			•		
939-U*		•		•		

* mit Positionierschalter zum einfachen und schnellen Umstellen von Zickzack auf 3-Stich

** mit Schalteinrichtung -918/18. Nur bei 938-358/01-900/24-910/04-911/35 zum automatischen Umschalten von ZZ-Stich auf Geradstich beim Rückwärtsnähen lieferbar. Elektropneumatisch betätigt.

Anmerkung:

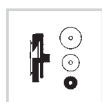
Für pneumatisch gesteuerte Einrichtungen ist eine Wartungseinheit -925/03 notwendig

					Anwendungsgebiete
-900/24	-910/04	-911/35	-918/14	-913/52	
○	○	○		○	Schuhe, DOB, HAKA
○	○	○		○	Unterwäsche, BH's, Segel, Zelte, Outdoor, Heimtextilien
○	○	○	○	○	DOB, HAKA
○	○	○		○	DOB/HAKA, Unterwäsche, Heimtextilien
○	○	○		○	Unterwäsche, BH's, Zelte, Heimtextilien
○	○	○		○	DOB, HAKA, BH's

○ Option
● Standard



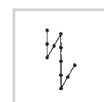
Untertransport



kleiner Greifer



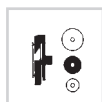
Unterscheid-einrichtung



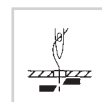
Verriegelungs-einrichtung



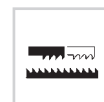
Unter- und veränderlicher Obertransport



großer Greifer



Fadenabschneider



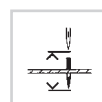
Obertransport-Schnellverstellung



Differential-Untertransport



Presserfuß-automatik



Nadelpositionierung

Technische Daten:

Stichtyp:

301 (Doppelsteppstich)
304 (Zickzack-Doppelsteppstich)

bei 918, 938, 939

308 (3-Stich-Doppelsteppstich)

Ausführungsart:

A und B

Handrad wirks. Ø:

65 mm

Anschlußspannung:

380 V, 50-60 Hz

Anschlußwert:

0,55 kW

Arbeitsluftdruck:

6 bar

Durchgangsraum:

260 x 130 mm

Grundplattenmaße:

476 x 177 mm

Nettogewicht Oberteil:

ca. 50 kg

Bruttogewicht**(Oberteil in Karton mit Zubehör):**

ca. 60 kg

Kartonmaße (Oberteil):

82 x 30 x 72 cm



Europäische Union

Wachstum durch Innovation – EFRE

**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: info@pfaff-industrial.com