

Excellence in seaming

PFAFF[®] Industrial



8303

Heißluft-Schweißmaschine für die kontinuierliche Nahtabdichtung bei wasserabstoßenden, wasserdichten und atmungsaktiven Materialien



Anwendungsgebiete:

Nahtabdichtung bei der Herstellung modischer Bekleidung und Schuhen, bei Militär-, Behörden- und Schutzbekleidung, Zelten und Markisen.

Abdichten der Nähnaht vor dem Ausschäumen an Sitzen, Kopfstützen und Türinnenverkleidungen.

Merkmale/Vorteile:

- Lieferbar:
 - 8303-040 für Bekleidung, Säule von vorn, Rollenbreite 25 mm
 - 8303-041 für Bekleidung, Säule von vorn, Rollenbreite 28 mm
 - 8303-042 für Schuhe, schmale Säule von hinten, Rollenbreite und Rollendurchmesser 25 mm
- Gleichmäßiges und konstantes Temperaturprofil durch patentierte, verstellbare Doppelkammerdüse, schnell auswechselbar
- Bandabschneider mit separatem Antrieb und Andruckrolle für Verschweißung ab Bandbeginn
- Heißlufteschwenkvorrichtung mit reproduzierbarer Düseneinstellmöglichkeit
- Präzise Temperaturregelung
- Sicheres Verschweißen von Kreuznähten durch Tiefenbegrenzung der oberen Transportrolle und separate Rollendruckregelung. Düse hebt ab mit der oberen Rolle
- Zeitgesteuertes Ausschwenken der Heißluftdüse nach Bandschnitt
- Rollenhub 25 mm zur Verarbeitung dickerer Materialien
- Ansatzloses Verschweißen durch automatischen Rückwärtslauf bei Rollenstop
- Mikroprozessorsteuerung mit Fehlerdiagnose
- Bedienerfreundlich durch minimierte Anzahl von Bedienelementen
- Neue Verarbeitungsmöglichkeiten; steuerbar durch griffgünstig angebrachtes Tastenfeld, wie:
 - Bügeln, kalt
 - Bügeln, warm
 - Bei Bügelfunktion kein Bandvorschub durch logische Elektronik
 - Rollenfuß, oben
 - Rollenfuß, unten
 - automatisierte Band einfädelung

Optional:

- Transportrolle mit auswechselbarem Silikonbelag
- Schrägsockel für stärkere Schrägstellung
- Lasermarkierer
- Arbeitsleuchte

Technische Daten:

Bandbreite: bis 26 mm

Schweißtemperatur: bis 650 Grad C.

Heizleistung: 3,6 kW

Geschwindigkeit: 5m/min oder 10 m/min.

Oberteil separat lieferbar

Stromversorgung: 230 V, 50/60 Hz, 16 Amp.

Druckluftbedarf: 60 - 120 l/min, 6 bar

Nahtprüfstation:

Für die Prüfung der Dichtigkeit (nach DIN EN 20811) verschweißter Nähte

Mit kleinem Prüfteller, pneumatisch
(95-257 514-94/004)



Mit großem Prüfteller und Handpumpe
(95-257 514-94/001)