PFAFF® Industrial





Revolutionär...



Durch die Verbindung von revolutionärem Design und innovativem Engineering entsteht etwas ganz Besonderes, Außergewöhnliches – etwas, das ein Stück weit auch die Zukunft der Nähmaschine mit beeinflussen wird. Als beeindruckendes Beispiel für solch eine weitreichende Vereinigung steht die POWERLINE 2545/2546 – eine Maschine, die eine neue Generation von Spezialschnellnähern mit Dreifachtransport (Unter-, Nadel und alternierender Obertransport) und Vertikalgreifer repräsentiert und dabei völlig neue Maßstäbe setzt.

2545: Einnadel-Version2546: Zweinadel-Version

Klare und präzise Funktionen mit ergonomisch angeordneten Bedienelementen kennzeichnen diese neue Baureihe, für die PFAFF mit dem Interzum Innovations-Award 2007 in der Kategorie "Best of the Best" prämiert wurde. Sowohl bei Abstepparbeiten im Sichtbereich als auch bei Befestigungsund Montagenähten im nicht sichtbaren Bereich zeigt sie gleichmäßig hohe Stichqualität – Flexibilität, die im Automotiveund Wohnpolster-Bereich keine Grenzen kennt. Beste Nähergebnisse sind sowohl bei feinem Leder als auch bei schwerem Polster garantiert. Mit dem größten Durchgangsraum ihrer Klasse wird eine hervorragende Handhabung gewährleistet. Technische Finessen, wie der programmierbare Multitaster oder der neue "Spul-Assistent", unterstützen die Flexibilität bei der Arbeit und machen die POWERLINE zu einem Komfort-Spezialschnellnäher mit echtem Mehrwert.

Die feine Spannung der Oberfläche signalisiert Kraft und Dynamik. Das bestechende Design, die richtungsweisende Ergonomie und das einzigartige Servicekonzept der Powerline 2545/2546 markieren einen revolutionären Meilenstein in der 150-jährigen Historie der Nähmaschine.

Die 2545/2546 in der Übersicht

| Die POWERLINE 2545/2546 wird in folgenden Varianten | | |
|---|-------|------|
| mit unterschiedlicher Ausstattung angeboten: | | |
| | C | S |
| | BASIC | PLUS |
| Vertikalgreifer groß (10/3 Synthetik Fäden) | • | • |
| Vertikalgreifer, XXL übergroß (10/3 Synthetik Fäden) | 0 | 0 |
| Fadenabschneider, < 13 mm Restfadenlänge (-900/81) | | • |
| Fadenabschneider, < 5 mm Restfadenlänge (-900/82) | | 0 |
| Fadendurchzieheinrichtung, gesteuert (-909/12) | | 0 |
| Nähfußlüftung, manuell über Kniehebel | • | |
| Nähfußlüftung, elektropneumatisch (-910/04) | | • |
| Verriegelung manuell über mech. Handtaster (-911/35) | • | • |
| Verriegelungsautomatik, elektropneumatisch | | • |
| 1 vorwählbare Stichlänge | • | |
| 2 vorwählbare Stichlängen, wechselseitig schaltbar | | • |
| 2 vorwählbare Fadenspannungen pro Nadel, eine manuell zuschaltbar | • | |
| 2 vorwählbare Fadenspannungen pro Nadel, eine elektropneum. zuschaltbar, Handtaster | | • |
| 1 Nähfußhub manuell einstellbar, Obertransporthub bis max. 9mm | • | |
| 2 Nähfußhübe manuell einstellbar, wechelseitig schaltbar | | • |
| Hüpfertransport, einstellbar | • | • |
| Hüpfertransport, ein-/ausschaltbar | 0 | 0 |
| Ölstandsanzeige am Schauglas | • | • |
| Ölstandsanzeige im Display, mit Warnleuchte neben dem Multitaster | | • |
| Nähfußdruck, manuell einstellbar | • | • |
| Kupplungsmotor | • | |
| DC-Motor PicoDrive | 0 | |
| DC-Motor P74 ED * | | • |
| Bedienfeld BDF-PicoTop | | • |
| Spulenfaden Resterkennung über Stichzählung mit LED Anzeige | | • |
| Integrierte Leiste mit Mehrfachtastern im Maschinenkopf & programmierter Mulitaster | | • |
| Integrierte LED Nähleuchte am Nähkopf | 0 | • |
| Unterfadenspuleinrichtung | • | • |
| Apparateschieber / Träger | • | • |
| Fehlsticherkennung (SSD) | | 0 |
| Spulenfadenwächter über Sensor | | 0 |
| Anlaufsicherung | | 0 |

^{*} Voraussetzung für Fadenabschneider, Verriegelungseinrichtung, Fadendurchzieheinrichtung und Presserfußautomatik, 2 Stichlängen schaltbar, 2 Nähfußhübe schaltbar

StandardOption

Versionen der 2545*

| 2545-021/000 BASIC | Einnadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport |
|---------------------------|--|
| | Großer Vertikalgreifer für Fadenstärken bis 10/3** |
| | Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm |
| | Max. Nähgeschwindigkeit 3.800 Stiche/Min. |
| 2545-041/000 BASIC | Einnadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport |
| | • Extragroßer Vertikalgreifer mit 70% mehr Spulfadenvolumen für Fadenstärken bis 10/3* |
| | Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm |
| | Max. Nähgeschwindigkeit 3.400 Stiche/Min. |
| 2545-521/001 PLUS | Einnadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport |
| | • |
| | Großer Vertikalgreifer für Fadenstärken bis 10/3** Fadenshachnsider syttemstische Propositieftung |
| | Fadenabschneider, automatische Presserfußlüftung, automatische Versiggelungs einzieht und alektronge umgetisch gestauert. |
| | automatische Verriegelungseinrichtung elektropneumatisch gesteuert |
| | Hubschnellverstellung und zuschaltbare 2. Fadenspannung, integrierte 2. Stichlänge The Color of the |
| | mit Schnellverstellung elektropneumatisch gesteuert |
| | Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm |
| | Max. Nähgeschwindigkeit 3.800 Stiche/Min. |
| | • Integrierte LED-Leuchte |
| | Inklusive Servo Antrieb P74ED |
| 2545-521/002 PLUS | Einnadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport |
| | und alternierendem Obertransport |
| | Großer Vertikalgreifer für Fadenstärken bis 15/3** |
| | Kurzfadenabschneider, automatische Presserfußlüftung, |
| | automatische Verriegelungseinrichtung elektropneumatisch gesteuert |
| | Hubschnellverstellung und zuschaltbare 2. Fadenspannung, integrierte 2. Stichlänge mit Schnellverstellung elektropneumatisch gesteuert |
| | Fadendurchzieheinrichtung elektropneumatisch gesteuert |
| | Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm |
| | Max. Nähgeschwindigkeit 3.800 Stiche/Min. |
| | • Integrierte LED-Leuchte |
| | Inklusive Servo Antrieb P74ED |
| | |

- weitere auf Anfrage abhängig vom Nähwerkzeug

Versionen der 2545*

2545-541/001 PLUS

Einnadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport

- Extragroßer Vertikalgreifer mit 70% mehr Spulfadenvolumen für Fadenstärken bis 10/3**
- Fadenabschneider, automatische Presserfußlüftung, automatische Verriegelungseinrichtung elektropneumatisch gesteuert
- Hubschnellverstellung und zuschaltbare 2. Fadenspannung, integrierte 2. Stichlänge mit Schnellverstellung elektropneumatisch gesteuert
- Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm
- Max. Nähgeschwindigkeit 3.400 Stiche/Min.
- Integrierte LED-Leuchte
- Inklusive Servo Antrieb P74ED

2545-541/002 PLUS

Einnadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport

- Extragroßer Vertikalgreifer mit 70% mehr Spulfadenvolumen, für Fadenstärken bis 15/3**
- Kurzfadenabschneider, automatische Presserfußlüftung, automatische Verriegelungseinrichtung elektropneumatisch gesteuert
- Hubschnellverstellung und zuschaltbare 2. Fadenspannung, integrierte 2. Stichlänge mit Schnellverstellung elektropneumatisch gesteuert
- Fadendurchzieheinrichtung elektropneumatisch gesteuert
- Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm
- Max. Nähgeschwindigkeit 3.400 Stiche/Min.
- Integrierte LED-Leuchte
- Inklusive Servo Antrieb P74ED

Versionen der 2546*

| 2546-021/000 BASIC | Zweinadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport Großer Vertikalgreifer für Fadenstärken bis 10/3** Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm Max. Nähgeschwindigkeit 3.800 Stiche/Min. |
|---------------------------|--|
| 2546-041/000 BASIC | Zweinadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport (für schwere Materialien) • Extragroßer Vertikalgreifer mit 70% mehr Spulfadenvolumen für Fadenstärken bis 10/3* • Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm • Max. Nähgeschwindigkeit 3.400 Stiche/Min. |
| 2546-521/001 PLUS | Zweinadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport • Großer Vertikalgreifer für Fadenstärken bis 10/3** • Fadenabschneider, automatische Presserfußlüftung, automatische Verriegelungseinrichtung elektropneumatisch gesteuert |

2546-541/001 PLUS

Zweinadel-Doppelsteppstich-Spezialschnellnäher mit Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Obertransport

• Hubschnellverstellung und zuschaltbare 2. Fadenspannung, integrierte 2. Stichlänge

• Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm

- Extragroßer Vertikalgreifer mit 70% mehr Spulfadenvolumen, für Fadenstärken bis 10/3**
- Fadenabschneider, automatische Presserfußlüftung, automatische Verriegelungseinrichtung elektropneumatisch gesteuert

mit Schnellverstellung elektropneumatisch gesteuert

• Max. Nähgeschwindigkeit 3.800 Stiche/Min.

- Hubschnellverstellung und zuschaltbare 2. Fadenspannung, integrierte 2. Stichlänge mit Schnellverstellung elektropneumatisch gesteuert
- Nähfußhubhöhe bis 9 mm, Nähfußlüftung bis 20 mm, Stichlänge bis 12,0 mm
- Max. Nähgeschwindigkeit 3.400 Stiche/Min.
- Integrierte LED-Leuchte

Integrierte LED-LeuchteInklusive Servo Antrieb P74ED

• Inklusive Servo Antrieb P74ED

weitere auf Anfrage

^{**} abhängig vom Nähwerkzeug

Applikationen



Ausstepparbeiten in der Automobilindustrie

Arbeitsgang:

Zweinadel-Ausstepparbeiten an voluminösen Autositz-Bezügen

Werkzeuge / Hilfsmittel:

Nähgarnitur 63/24 C N9 (Nadelabstand: 8mm)



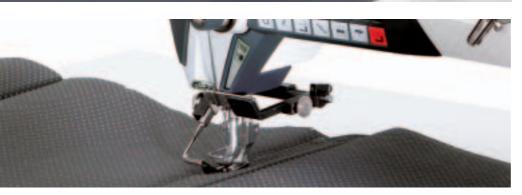
Dekorative Ziernahtsteppungen in der Automobilindustrie

Arbeitsgang:

Ziernahtsteppung am Mittelteil einer Sitzlehne

Werkzeuge / Hilfsmittel:

Nähgarnitur 6/14 C N9



Kappnahtsteppungen in der Automobilindustrie

Arbeitsgang:

Einseitiges Absteppen der Verbindungsnaht von Sitzteil und angesetzter Kopfstütze am Autovordersitz

Werkzeuge / Hilfsmittel:

Nähgarnitur 6/14 C N9

+ Kantenlineal (91-156-765-91)



Schließnähte/Verbindungsnähte bei Vormontagearbeiten in der Automobilindustrie

Arbeitsgang:

Anbringen der Seitenteile an das Sitzmittelteil bei der Vormontage von hochwertigen Autositzen

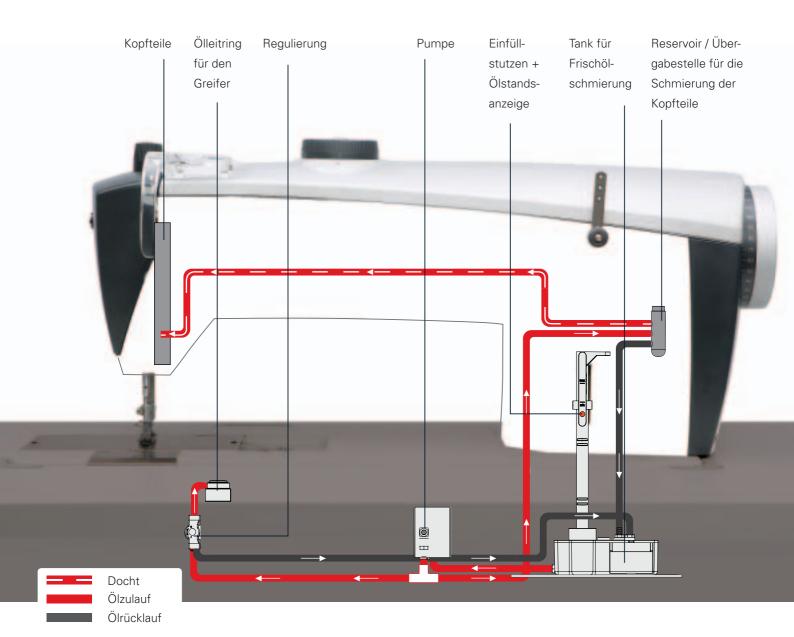
Werkzeuge / Hilfsmittel:

Nähgarnitur 6/14 C N9

+ Kantenlineal (91-156-763-91)

Innovatives Schmiersystem

Neues Schmiersystem zur mengengenauen und reproduzierbaren Regelung der Frischölversorgung des Greifers. Ein Auslaufen des Öls (Verschmutzung des Nähmaterials) wird verhindert.



Features







Spuler

in Sicht der Bedienperson - Abreißmesser und Vorrichtung zum sicheren Spulstart ("Spul-Assistent")





Obertransporthubeinstellung

gewährleistet eine schnelle und präzise Justierung des ersten und zweiten Obertransporthubes über zwei Stellräder:

- äußeres Rad: bis 5 mm Hub

- inneres Rad: bis 9 mm Hub

3

Fadendurchzieheinrichtung

garantiert einen sauberen Nahtanfang (auf der Oberseite des Materials)



4

LED-Leuchte

im Nähkopf integriert

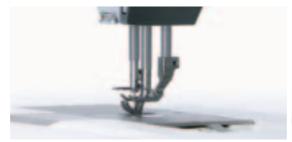


(5)-(6)

Hoher Obertransporthub

bis 9mm

Durchgangsraum unter dem gelüfteten Nähfuß bis 20 mm







Greiferbock /Fadenabschneider

Zuverlässig und gute Schneidleistung: Es können Fäden bis 10/3 Synthetik problemlos geschnitten werden



8

Großer Durchgangsraum

unter dem Maschinenarm von 345 mm, unter dem Nähkopf von 120 mm.



9

Skalenring

Justierhilfe für den Techniker:

- Schlingenhub
- Nadelhöhe
- Fadengeber



Features: Bedienelemente

Von Links nach Rechts:

Rückwärtsnähen / Zwischenverriegeln

Nadelposition (ohne Schneiden)

Abrufen des vorgewählten Obertransporthubes + Zuschaltung der 2. vorgewählten Fadenspannung

Riegel: Ein- / Ausschalten

Abrufen der vorgewählten Stichlänge

Zuschalten der 2. Fadenspannung / Einfädelposition (Das Fußpedal wird blockiert)

Sicherheitsschalter:

Bei Auslösen dieser Funktion kann die Maschine nicht aus Versehen ausgelöst werden. Das Fußpedal wird blockiert.

Von Oben nach Unten:

Ölstands-Warnanzeige

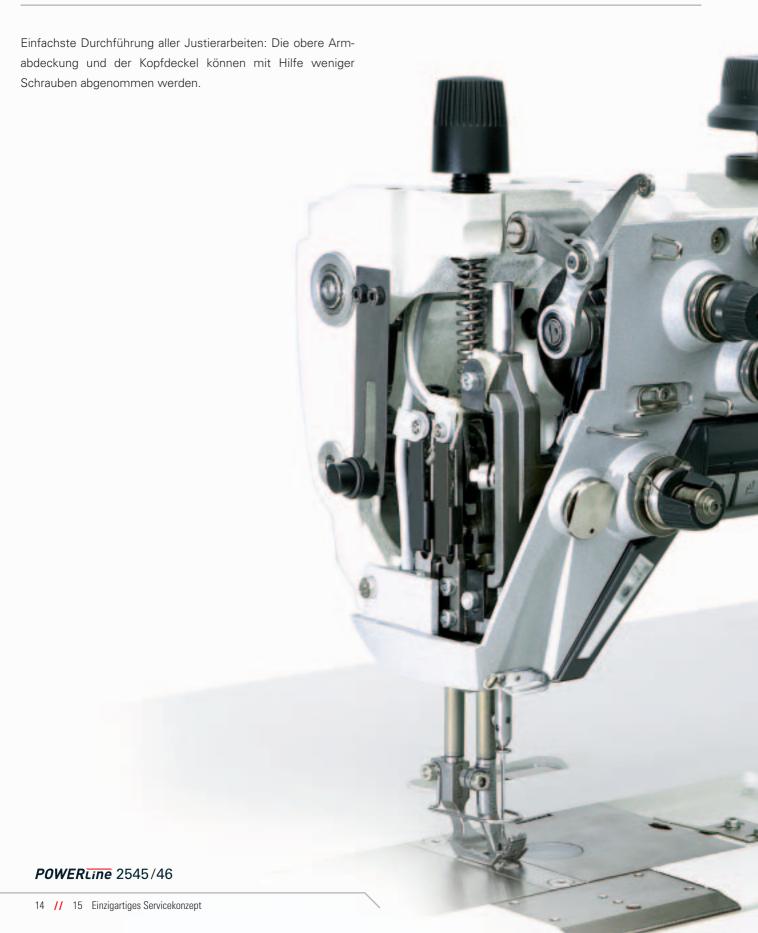
Anzeige der Spulenfadenresterkennung

Programmierbarer Multitaster

Die für den aktuellen Nähprozess wichtigsten Funktionen können direkt auf den im "Griffbereich" der Näherin befindlichen Multitaster gelegt werden (schnelles Auslösen der Funktion per Tastendruck).



Einzigartiges Servicekonzept





Nähgarnituren 2545

| Teilesatz | Nahtbild | Arbeitsgang | | |
|--|----------|---|--|--|
| -6/14 N (N = 6 mm) C mittelschwer D schwer | | Standardteilesatz für universelle Näharbeiten, z.B. • Montage-Schließnähte • Kantenstepparbeiten bei montierten Bezügen • Ziernähten | | |
| -6/14 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer D schwer | | Standardteilesatz für universelle Näharbeiten, z.B. • Montage-Schließnähte • Kantenstepparbeiten bei montierten Bezügen • Ziernähten | | |
| -6/14 N12 (N12 = 12 mm) C mittelschwer D schwer | | Standardteilesatz für universelle Näharbeiten, z.B. • Montage-Schließnähte • Kantenstepparbeiten bei montierten Bezügen • Ziernähten | | |
| -2/04 N (N = 6 mm) C mittelschwer Absteppbreiten: 1,5 (Standard), 2, 3, 4 mm | | Kantenarbeiten rechts der Nadel, z.B. • Befestigungsprofile annähen • Reißverschlüsse einseitig einnähen | | |
| -3/04 N (N = 6 mm) C mittelschwer Absteppbreiten: 1,5 (Standard), 2, 3, 4 mm | | Kantenarbeiten links der Nadel, z.B. • Befestigungsprofile annähen • Reißverschlüsse einseitig einnähen | | |
| -6/07 N (N = 6 mm) C mittelschwer | | Montage-Schließnähte, Kantenstepparbeiten mit stark auftragenden Quernähten (Kletterteilesatz) | | |
| -6/07 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer | | Montage-Schließnähte, Kantenstepparbeiten mit stark auftragenden Quernähten (Kletterteilesatz) | | |

| Teilesatz | Nahtbild | Arbeitsgang |
|--|----------|--|
| -6/13 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer | | Montage-Schließnähte bei wattierten Bezugsteilen |
| -40/12 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer Für Kederstärken von 3 - 10 mm (Standard: 7 mm) | | Kederarbeiten, Transportfuß seitlich verstellbar, zum Vor- und Fertigkedern |
| -40/14 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer Für Kederstärken von 5 - 11 mm (Standard: 5 + 7 mm) | | Kederarbeiten zum Vor- und Fertigkedern |
| -113/05 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer Absteppbreiten: 3,5 (Standard) + 4 + 4,5 mm (in Verbindung mit Kantenführung: 91-156-765-91) | | Montage-Schließnähte, Absteppen von Kanten |
| -17/01 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer | | Einfassarbeiten |

Nähgarnituren 2546

| Teilesatz | Nadelabstände (_ = Standard) | Nahtbild | Arbeitsgang | |
|---|---|----------|--|--|
| -6/01 N (N = 6 mm) C mittelschwer | 4;4,8; 6 ;6,4; | | | |
| -6/01 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer | 8 ; 10 ; 12 ; 16 mm | | Standardteilesatz für universelle Näharbeiten, z.B. • Durchstepparbeiten • Ziernähte | |
| -6/01 N12 (N12 = 12 mm) D schwer | 6 ; 6,4; 8 ; 10 ; 12; 16 mm | | | |
| -6/03 N (N = 6 mm) C mittelschwer | <u>6</u> ; <u>8</u> ; 10 mm | | | |
| -6/03 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer | <u>6</u> ; <u>8</u> ; 10; 12 mm | 44 | Nähgarnitur mit Ausgleichs- fuß für beidseitige Ausstepparbeiten | |
| -6/03 N12 (N12 = 12 mm) D schwer | <u>8</u> ; <u>10</u> ; 12 mm | | | |
| -63/24 N9 (N9 = 9 mm) C mittelschwer | <u>6</u> ; <u>8</u> ; 10; 12; 16 mm | | Nähgarnitur mit Ausgleichs- fuß und Nahtmittenführung | |
| -63/24 N12 (N12 = 12mm) D schwer | <u>8</u> ; <u>10</u> ; 12, 16 mm | | für Ausstepparbeiten mit und ohne Band von unten | |

Kantenführungen 2545/2546

| Vantantühuuna | Taile Niv | Verwendbar bei Teilesatz | | | |
|--------------------|---------------|---|-------|--|--|
| Kantenführung | Teile-Nr. | 2545 | 2546 | | |
| da _{Phry} | 91-156 763-91 | -2/04 -6/07 -6/13 -6/14 -40/14 | -6/01 | | |
| 35.7hm | 91-156 764-91 | -3/04 -6/07 -6/13 -6/14 | -6/01 | | |
| 35 mm 1 | 91-156 765-91 | -6/07 ** -6/13 ** -6/14 ** -113/05 | -6/01 | | |
| | 91-156 767-91 | -2/04 -6/07 -6/13 -6/14 | -6/01 | | |
| | 91-156 768-91 | -2/04 -6/07 -6/13 -6/14 -40/14 | -6/01 | | |

^{**} Füsse müssen angepasst werden

Technische Daten + Spezifikationen 2545

| Typen | ļ | (max)* | max. mm | サーコ B サコ 木木 | ₹** | - System | - Nm | Nm |
|------------------------------------|---|--------|------------|---------------------|-------|----------|----------|-------------|
| 2545 BASIC 2545 - 021/000 | • | 3.800 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |
| 2545 BASIC 2545 - 041/000 | • | 3.400 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 8/3 |
| 2545 PLUS 2545 - 521/001 | • | 3.800 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | <= 13 | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |
| 2545 PLUS 2545 - 521/002 | • | 3.800 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | <= 5 | 134-35 | 90 - 160 | 80/3 - 15/3 |
| 2545 PLUS 2545 - 541/001 | • | 3.400 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | <= 13 | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |
| 2545 PLUS 2545 - 541/002 | • | 3.400 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | <= 5 | 134-35 | 90 - 160 | 80/3 - 15/3 |

^{* =} Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe und der gewählten Stichlänge



| F C P | P | ₹ | | 222 | | <u></u> | W | | | |
|---------------|----------|----------|---|-----|---|---------|---|---|---|---|
| C:345 x D:120 | • | | • | | | | | | • | |
| C:345 x D:120 | | • | • | | | | | | • | |
| C:345 x D:120 | • | | • | • | 0 | • | • | • | | • |
| C:345 x D:120 | • | | • | • | • | • | • | • | | • |
| C:345 x D:120 | | • | • | • | 0 | • | • | • | | • |
| C:345 x D:120 | | • | • | • | • | • | • | • | | • |

- Standard
- Option



Durchgangsraum in mm



Vertikalgreifer, groß



Vertikalgreifer, übergroß



Unter-, alternierender Oberund Nadeltransport



Fadenabschneider



Fadendurchzieheinrichtung, gesteuert



Presserfußautomatik



automatische Verriegelungseinrichtung



Steuerung für zwei Stichlängen



Nähfußhub manuell über Stellrad einstellbar



Nähfußhub über Stellrad einstellbar, über Taster abrufbar, mit automatischer Drehzahlanpassung

Technische Daten + Spezifikationen 2546

| Typen | Į Į | (max) | ↓ ↓ max. mm | ₩ IJ B ₩ IJ A A A A A A A A A A A A A A A A A A A | ₹ | - System | - Nm | Nm |
|------------------------------------|-----|-------|-------------|---|----------|----------|----------|-------------|
| 2546 BASIC 2546 - 021/000 | • | 3.800 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |
| 2546 BASIC 2546 - 041/000 | • | 3.400 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 8/3 |
| 2546 PLUS 2546 - 521/001 | • | 3.800 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | <= 13 | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |
| 2546 PLUS 2546 - 541/001 | • | 3.400 | 12 | A: 9 mm B: 20 mm | <= 13 | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |

^{* =} Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe und der gewählten Stichlänge



| Fe C ₽ DD | | P | = | - - - | | 01 | <u>J</u> | W | | | |
|---------------|------------|----------|----------|----------------------|---|----|----------|---|---|---|---|
| C:345 x D:120 | 4,0 - 50,0 | • | | • | | | | | | • | |
| C:345 x D:120 | 4,0 - 50,0 | | • | • | | | | | | • | |
| C:345 x D:120 | 4,0 - 50,0 | • | | • | • | 0 | • | • | • | | • |
| C:345 x D:120 | 4,0 - 50,0 | | • | • | • | 0 | • | • | • | | • |

- Standard
- Option



Durchgangsraum in mm



Nadelabstand in mm



Vertikalgreifer, groß



Vertikalgreifer, übergroß



Unter-, alternierender Oberund Nadeltransport



Fadenabschneider



Fadendurchzieheinrichtung gesteuert



Presserfußautomatik



automatische Verriegelungseinrichtung



Steuerung für zwei Stichlängen



Nähfußhub manuell über Stellrad einstellbar



Nähfußhub über Stellrad einstellbar, über Taster abrufbar, mit automatischer Drehzahlanpassung



PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord D – 67661 Kaiserslautern www.pfaff-industrial.com

Telefon: +49-631/200-0 Telefax: +49-631/200-17202 E-mail: info@pfaff-industrial.com



